

TECHNICKÁ DOKUMENTACE

STROJ MODEL	F10	F20	F30
VÝKON LASERU	10W	20W	30W
VLNOVÁ DÉLKA LASERU	1064nm	1064nm	1064nm
DÉLKA VLÁKNA	2,5m	2,5m	2,5m
ŽIVOTNOST MODULU	100.000 hodin	100.000 hodin	100.000 hodin
RYCHLOST ZNAČENÍ	<=7000mm/s Rychlost značení a rychlost produkce závisí na materiálu, velikosti znaků a požadované kvalitě značení		
RYCHLOST ZNAČENÍ	2-3 digitální (2x3mm)/ 0,01 s	3-5 digitální (2x3mm)/ 0,01s	5-8 digitální (2x3mm)/ 0,01s
HLOUBKA ZNAČENÍ	0,01-0,2 mm	0,01-0,2mm	0,01-0,5mm
MINIMÁLNÍ ŠÍŘKA LINKY	0,01mm	0,01mm	0,01mm
MINIMÁLNÍ VÝŠKA ZNAKŮ	0,2mm	0,2mm	0,2mm
VELIKOST POPISOVANÉHO POLE	110 x 110mm (ohnisková vzdálenost f=160mm)	110 x 110mm (ohnisková vzdálenost f=160mm) Volitelné příslušenství: čočka:175mmx175mm	110 x 110mm (ohnisková vzdálenost f=160mm) Volitelné příslušenství: čočka:175mmx175mm, čočka:250mmx250mm
ZDROJ NAPÁJENÍ	220 V 50HZ/ 2A	220 V 50HZ/ 2A	220 V 50HZ/ 2A
SPOTŘEBA ENERGIE	300 W	800 W	1000 W
CHLAZENÍ	VZDUCH	VZDUCH	VZDUCH
POLOHA UMÍSTĚNÍ ZNAKŮ	Viditelná červená linka	Viditelná červená linka	Viditelná červená linka
PROVOZNÍ TEPLOTA	18°C – 28°C	18°C – 28°C	18°C – 28°C
VLHKOST	od 5% do 75% (bez kondenzace)	od 5% do75% (bez kondenzace)	od 5% do75% (bez kondenzace)